

---

## **SCHUPPENPANZER® -P Dickschicht** nach TL 918 300 Blatt 75

---

Die Aggressivität der Niederschläge (saurer Regen) führt in verstärktem Maße zu einem schnellen Abbau von Zink bzw. der sich auf Stahl befindlichen relativ dünnen Zinkschicht. Das gleiche gilt auch für Aluminium. Daher müssen verzinkte Oberflächen und Aluminium unbedingt mit einem Anstrichmaterial geschützt werden - Duplex-System: Verzinkung plus Anstrich = doppelte Haltbarkeit. SCHUPPENPANZER-P verfügt über einen Langzeitkorrosionsschutz und bewährt sich auf Millionen von Quadratmetern.

### **1. Qualitätsbeschreibung**

Schnelltrocknender farbiger Dickschicht-Deckanstrich für verzinkten Untergrund, Aluminium, grundierten Stahl und viele Kunststoffarten, wie Hart-PVC und glasfaserverstärktes Polyester (GfK). Der Langzeitkorrosionsschutz beruht auf der hohen Lichtreflektion der SCHUPPENPANZER-Blättchen. Rohstoffbasis sind dauerelastische, alterungsbeständige Bindemittel auf Basis Kunststoff-Co-Polymerisat mit korrosionsschützenden Pigmenten.

Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit, bewährt unter allen atmosphärischen Bedingungen. Wasser- und chemikalienbeständig, temperaturbeständig bis 80°C, bei Dauerbelastung bis 60°C.

Dickschichtauftrag 80 – 100 µm pro Arbeitsgang.  
= Arbeitszeit sparende Anwendung

### **2. Einsatzgebiete**

Langzeitkorrosionsschutz für verzinkten Stahl/Blech, Aluminium oder grundierten Untergrund, sowie als dekorative Schutzbeschichtung für Hart-PVC und GfK, z.B. Stahlkonstruktionen, Garagentore, Zäune, Rohre usw.

Bei Kontakt mit PVC-Dichtungsmaterialien - Verträglichkeit prüfen.

### **3. Farbton**

siehe SCHUPPENPANZER-Standard-Farbtonkarte  
andere Farbtoneinstellungen auf Anfrage möglich

Geringfügige Farbtonabweichungen sind produktbedingt, daher müssen Ausbesserungsarbeiten großflächig erfolgen.

### **4. Ergiebigkeit/Verbrauch**

ca. 4,5 m<sup>2</sup>/l – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm  
ca. 3 m<sup>2</sup>/kg – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm  
300-350 g/m<sup>2</sup> / – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm

### **5. Untergrundvorbehandlung**

Der Untergrund muß rost- und fettfrei, sauber und trocken sein.  
Verzinkte Oberflächen mit verdünntem Salmiakgeist - 90% Wasser, 10% Salmiakgeist, + Netzmittel (z.B. Pril, auf 10 l – 1-2 Kronenkorken) - reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung. Schadstellen entrostet und mit SCHUPPENPANZER-Zinkschutz ausbessern (Merkblatt Nr. 5 Bundesausschuß Farbe und Sachwertschutz).  
Aluminium reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung (Merkblatt Nr. 6)  
Überholung von Altanstrichen reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung. Schadstellen entrostet und mit SCHUPPENPANZER-Zinkschutz ausbessern. (DIN ISO 12944, Teil 4).

## **SCHUPPENPANZER® -P Dickschicht** nach TL 918 300 Blatt 75

- 6. Anstrichempfehlung**      Verzinkter Untergrund und Aluminium  
2 x SCHUPPENPANZER-P Dickschicht
- Stahl  
1 x SCHUPPENPANZER-Unigrund-P  
2 x SCHUPPENPANZER-P Dickschicht
- 7. Verarbeitungsverfahren**      Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren
- |                   |  |
|-------------------|--|
| Streichen/Rollen  | in Lieferkonsistenz  |
| Streichen         | aufgebundener Ringpinsel oder weicher Flächenstreicher – mit kurzen Pinselstrichen satt auflegen – ohne Druck in eine Richtung verschlichten – starkes Ausstreichen vermeiden        |
| Rollen            | kurzflorige Lammfell- oder Velourrollen – satt auflegen – ohne Druck in eine Richtung rollen – starkes Ausrollen vermeiden   |
| Druckluftspritzen | Verdüner EV 4      max. 10 %<br>Düse                    2,2 – 2,5 mm<br>Luftdruck             3 – 5 bar  |
| Airless-Spritzen  | Verdüner EV 4      max. 5 %<br>Düse                    0,41 – 0,66<br>Winkel                 40 – 80°<br>Druck                   mind. 180 bar<br>Siebweite             mind. 250 µm |
- Besonderer Hinweis      Bei Uni-Farbtönen im Bereich Rot und Gelb ist zur Erzielung ausreichender Deckkraft eine Trockenschichtdicke von 80 – 100 µm erforderlich
- 8. Trocknung**      Angaben bezogen auf      staubtrocken :      1 Stunde  
   23°C / 50 % RLF      überarbeitbar :      2 - 3 Stunden  
   DIN 53150
- Schichtdicken und Temperatur beeinflussen den Trocknungsverlauf
- 9. Gebindegrößen**      SCHUPPENPANZER-P  
   Dickschicht                    750 ml, 2,5 l, 12,5 kg netto  
   Verdüner EV-4                1 l, 2,5 l, 5 l, 30 l
- 10. Lagerung**      18 Monate