



Die Dorne sind geschmiedet und in Ihrer Naturhärte belassen.

Die Dornoberfläche sollte fein geschliffen und poliert sein.
Wir empfehlen zum Aufdornen als Kühl- Schmiermittel:
Flutsch von der Fa. Angele.

Reichenstein 21 • A-4230 Pregarten
Telefon: +43 7236 64 249
Mobil: +43 664 43 17 181
E-Mail: info@schmiede-reisinger.at
www.schmiede-reisinger.at



Maßstab 1:1,5

Gewicht ca. 770g

Werkstoff

W303 1.2367 X38CrMoV5-3

Universaldorn

Rund/ Vierkant

Blatt
1

1 Blätter

Ers. für:

Ers. durch: