

SCHUPPENPANZER® -P Dickschicht

D'après la norme TL 918 300 paragraphe 75

L'agressivité des précipitations (pluies acides) renforce la décomposition rapide du zinc, ou plutôt de la couche de zinc relativement fine recouvrant l'acier. Ceci est également valable pour l'aluminium. C'est pour cette raison que les surfaces zinguées et l'aluminium doivent impérativement être protégés par un revêtement. – Système combiné: Zingage plus revêtement = Durée de vie doublée.

SCHUPPENPANZER-P apporte une protection anti-corrosion durable et a fait ses preuves sur des millions de mètres carrés.

1. Description du produit

Peinture de finition épaisse colorée à séchage rapide pour les supports zingués, l'aluminium, l'acier apprêté et de nombreux plastiques comme le PVC rigide et le polyester renforcé en fibres de verre.

La durabilité de la protection anti-corrosion repose sur la grande capacité des particules de SCHUPPENPANZER à réfléchir la lumière. Les matières premières de base sont des co-polymères conservant durablement leur élasticité et résistant au vieillissement, contenant des pigments anti-corrosion.

Excellente résistance aux intempéries, assurée quelles que soient les conditions atmosphériques. Résistant à l'eau et aux produits chimiques, ainsi qu'à des températures allant jusqu'à 80°C, 60°C en température continue.

Épaisseur déposée: 80 – 100 µm par passe.

= Application très rapide rationnelle

2. Domaines d'utilisation

Protection anti-corrosion durable pour l'acier/tôle zingué, l'aluminium ou les supports apprêtés, et revêtement décoratif pour protéger le PVC rigide ou les composites renforcés en fibres de verre, par ex. les constructions en acier, les portes de garages, les clôtures, tuyauteries, etc.

Vérifier la compatibilité en cas de contact avec des matériaux d'étanchéité en PVC.

3. Teintes

Voir le nuancier SCHUPPENPANZER standard

Autres teintes possibles sur demande

De faibles différences de teintes peuvent apparaître d'une production à l'autre, les retouches doivent donc être faites sur de grandes surfaces.

4. Rendement/ Consommation

env. 4,5 m²/l – Épaisseur sèche de 80 - 100 µm

env. 3 m²/kg – Épaisseur sèche de 80 - 100 µm

300-350 g/m² – Épaisseur sèche de 80 - 100 µm

5. Préparation du support

Le support doit être exempt de toute trace de rouille ou de graisse, propre et sec. Surfaces zinguées – nettoyer à l'ammoniac liquide dilué - 90% d'eau, 10% d'ammoniac, + Agent mouillant (par ex. 1-2 bouchons de Paic Citron pour 10L) – si nécessaire, nettoyer à la vapeur.

Endroits abîmés – retirer la rouille et faire des retouches avec le SCHUPPENPANZER-Zinkschutz (Aide-mémoire no. 5 de la commission fédérale pour la peinture et la protection des valeurs réelles).

Aluminium – Nettoyer, si nécessaire nettoyer à la vapeur (Aide-mémoire no. 6) - Recouvrir les peintures anciennes - Nettoyer, si nécessaire nettoyer à la vapeur. Retirer la rouille des endroits abîmés et les retoucher avec le SCHUPPENPANZER-Zinkschutz (DIN ISO 12944, 4^{ème} partie).

SCHUPPENPANZER®-P Dickschicht D'après la norme TL 918 300 paragraphe 75

6. Conseils pour le revêtement

Support zingué et aluminium
2 x SCHUPPENPANZER-P Dickschicht

Acier
1 x SCHUPPENPANZER-Grundanstrich
2 x SCHUPPENPANZER-P Dickschicht

7. Procédé de mise en œuvre

Bien mélanger avant l'application

Pinceau/ Rouleau Peinture telle que livrée

Pinceau Pinceau rond délié ou pinceau souple pour grandes surfaces – déposer la peinture par petits traits jusqu'à saturation – Aplanir dans une seule direction, sans appuyer – Eviter de trop étaler

Rouleau Rouleau en mouton court ou en velours – déposer la peinture jusqu'à saturation – Passer le rouleau dans une seule direction, sans appuyer – Eviter de trop étaler

Au pistolet pneumatique Diluant EV 4 max. 10 %
Buse 2,2 – 2,5 mm
Pression de l'air 3 – 5 bar

Pistolet Airless Diluant EV 4 max. 5 %
Buse 0,41 – 0,66
Angle 40 – 80°
Pression mini. 180 bar
Taille de filtration mini. 250 µm

Indication particulière

Pour les teintes unies rouges et jaunes, une épaisseur sèche de 80-100µm est nécessaire pour obtenir un pouvoir couvrant suffisant.

8. Séchage

Données valables à Hors poussière : 1 heure
23°C / 50 % hum. rel. Recouvrable : 2 - 3 heures
DIN 53150

Le séchage est influencé par l'épaisseur de la couche peinture et par la température

9. Conditionnement

SCHUPPENPANZER-P
Dickschicht 750 ml, 2,5 l, 12,5 kg net
Diluant EV-4 1 l, 2,5 l, 5 l, 30 l

10. Stockage

18 mois