SICHERHEITSEMPFEHLUNGEN FÜR DEN RICHTIGEN GEBRAUCH VON SCHLEIFBÄNDERN

DIESES FALTBLATT DEN ANWENDERN AUSHÄNDIGEN

Die Sicherheitsempfehlungen in diesem Faltblatt sollten von allen Anwendern im Interesse ihrer eigenen Sicherheit befolgt werden

ALLGEMEINE SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die falsche Verwendung von Schleifbändern ist sehr gefährlich.

- Beachten Sie grundsätzlich die Hinweise auf dem Schleifband und der Schleifmaschine.
- Prüfen Sie, ob sich Beschaffenheit und Abmessungen des Schleifbandes für die Maschine und die Art der Anwendung eignen.

Seien Sie sich der möglichen Gefahren während der Anwendung von Schleifbändern bewusst und beachten Sie die empfohlenen Sicherheitsmaßnahmen:

- Körperlicher Kontakt mit dem Schleifwerkzeug bei Arbeitsgeschwindigkeit
- Verletzungen durch Bruch des Schleifwerkzeuges beim Gebrauch
- Durch den Schleifprozess erzeugte Schleifpartikel, Funken, Gase und Staub
- Lärm
- Vibration

Verwenden Sie niemals eine Schleifmaschine, deren Arbeitszustand nicht ordnungsgemäß ist oder die defekte Bauteile enthält.

Arbeitgeber sollten eine Risikobewertung aller Schleifprozesse vornehmen, um die jeweils geeigneten Sicherheitsvorkehrungen treffen zu können. Sie sollten sicherstellen, dass ihre Angestellten zur Ausübung ihrer Pflichten ausreichend ausgebildet sind.

Lagerung von Schleifbändern

Schleifbänder sollten bei 18-22º C und 45-65% relativer Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Schädliche Einflüsse durch Feuchtigkeit, Frost und große Temperaturschwankungen sowie mechanische Beschädigungen sollten vermieden werden.

Breite Schleifbänder sollten nach dem Auspacken und vor Anwendung zur Akklimatisierung mindestens 48 Stunden in der Nähe der Maschine gelagert werden.

Schleifbänder sollten auf einer Stange oder Haken von mindestens 50mm Durchmesser gelagert werden.

Dieses Faltblatt enthält lediglich die wichtigsten Sicherheitsempfehlungen. Weitere Informationen über die sichere Anwendung von Schleifwerkzeugen erhalten Sie in Form von umfangreichen Sicherheitshinweisen bei der FEPA oder beim Verband Deutscher Schleifmittelwerke VDS.

Spezielle Sicherheitshinweise

- Keine Anwendung in der Nähe von leicht entzündlichem Material
- Schleifbänder können reißen. Daher sind Schutzmaßnahmen gegen Gefähr-dung durch Bandriss zu ergreifen. Schutzmaßnahmen umfassen Schutzvor-kehrungen an Maschinen und persönliche Schutzausrüstung.
- Sicherstellen, dass Personen nicht durch Staub, Funken, Späne, Rauch, Nebel oder auch Lärm gefährdet werden. Bearbeitungsprozesse mit Schleifbändern können hohe Konzentrationen an Staub, Rauch oder auch Nebel erzeugen. Dies kann neben einer Gesundheitsgefahr auch eine Explosionsgefahr beinhalten.
- Verhindern, dass langes Haar, lose Kleidungsstücke und Schmuck mit der Ma-schine in Berührung kommen und eingezogen werden. Entsprechende Sicher-heitsvorkehrungen treffen.
- Schleifmaschinen, welche nicht über einen vollständig gekapselten Arbeitsbe-reich verfügen, erfordern eine umfangreiche Schutzausrüstung des Anwenders (z. B. Schutzhandschuhe, Lederschürze, Gesichtsschutz, Atemschutz).
- Verriegelung der Maschinenabdeckungen kontrollieren. Vorhandene Schutz-hauben unter keinen Umständen entfernen. Berührung und Kontakt mit umlau-fenden Schleifbändern kann schwere Verletzungen verursachen.
- Beim Aufspannen Laufrichtungspfeil, falls vorhanden, beachten.
- Nach dem Aufspannen sicherstellen, dass Maschinenabdeckungen verriegelt sind. Für mindestens 30 Sekunden einen Probelauf bei voller Arbeitsgeschwin-digkeit durchführen und auf Vibrationen oder ungewöhnliche Geräusche achten und ggf. korrigieren.
- Sichere Aufspannung bzw. Zuführung des Werkstückes kontrollieren.
- Maschine starten und erst mit dem Schleifen beginnen, wenn das Band seine Arbeitsgeschwindigkeit erreicht hat.
- Sofern eine Eignung für Nassanwendungen nicht ausdrücklich angegeben ist, sind Schleifbänder ausschließlich trocken zu verwenden (ggf. Rücksprache mit Hersteller).
- Schleifband möglichst flächig und im Mittelbereich belasten. Schleifen mit den Rändern und starke punktuelle Belastungen z. B. durch spitze oder scharfkantige Werkstücke vermeiden.
- Überbeanspruchung und Überhitzung des Schleifbandes durch zu hohen Schleifdruck vermeiden.
- Erst nach dem vollständigen Stillstand der Maschine Maschinenabdeckungen öffnen oder die Maschine ablegen.
- Schleifbänder regelmäßig auf übermäßigen Verschleiß und Beschädigungen (z. B. Risse an Kanten, Bruchstellen oder starke Verschleißerscheinungen im Be-reich der Verbindungsstelle) kontrollieren und ggfls. ersetzen.

VDS Verband Deutscher Schleifmittelwerke

Tel.: 0228 / 635587
Fax: 0228 / 635399

Mitglied der FEPA :
www.fepa-abrasives.org

WICHTIGER HINWEIS

Es wurden alle Anstrengungen unternommen, um sicherzustellen, dass alle Informationen dieses Faltblattes korrekt und aktuell sind. Es wird allerdings keine Verantwortung übernommen für Fehler, Auslassungen oder Folgeschäden.

© FEPA Juni 2015

Faltblatt wurde überreicht von:

ANGELE
ANGELE GmbH
Ringstrasse 25
88416 Ochsenhausen
www.angele.de