



Gesent laut DIN 661

Das Locheisen wird in Öl gehärtet und mit hoher Temperatur angelassen um Werkzeugbruch vorzubeugen.

Reichenstein 21 • A-4230 Pregarten
 Telefon: +43 7236 64 249
 Mobil: +43 664 43 17 181
 E-Mail: info@schmiede-reisinger.at
 www.schmiede-reisinger.at



Maßstab 1:2

Gewicht ca. 1100g

Werkstoff

Vergütungsstahl 30 Mn 5 VS

Locheisen

Vierkant

Blatt
1

1 Blätter

Ers. für:

Ers. durch: