

# Induktionsgeräte



**ANGELE**  
www.angele.de

## Vorteile Induktion

- schnelle, effiziente Erwärmung
- deutlich geringere Kosten als bei Gas- und Kohle
- Erwärmung punktuell möglich
- geringe Oxidation am Werkstück
- Erwärmung bis zum Schmelzpunkt möglich
- keine Absaugung notwendig
- automatisierbar
- ...

## Einsatzbereiche

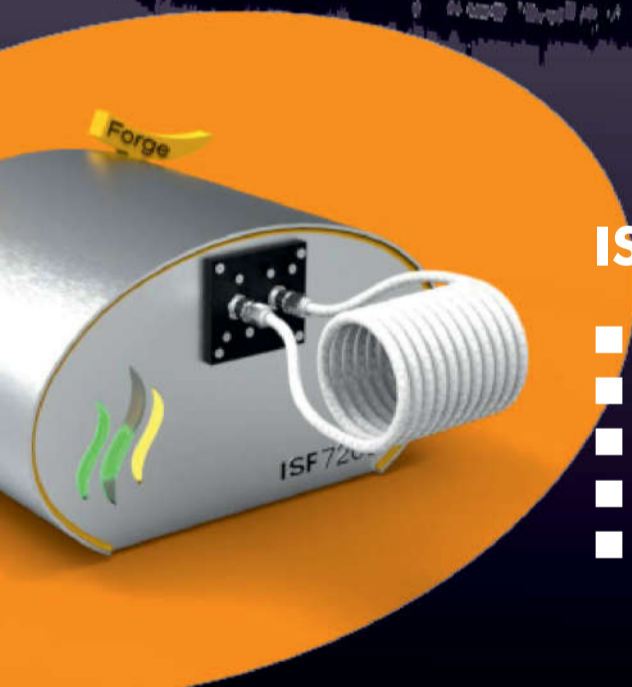
- Schmieden
- Damast-Schmieden
- Gießen
- Härten
- uvm...

## Vorteile unserer Geräte

- sichere Anwendung
- entwickelt und produziert in Europa (Frankreich)
- zertifiziert und geprüft nach europäischen Standards
- schneller Spulenwechsel
- einfache Handhabung
- robuste Bauform
- Ersatzteilverfügbarkeit

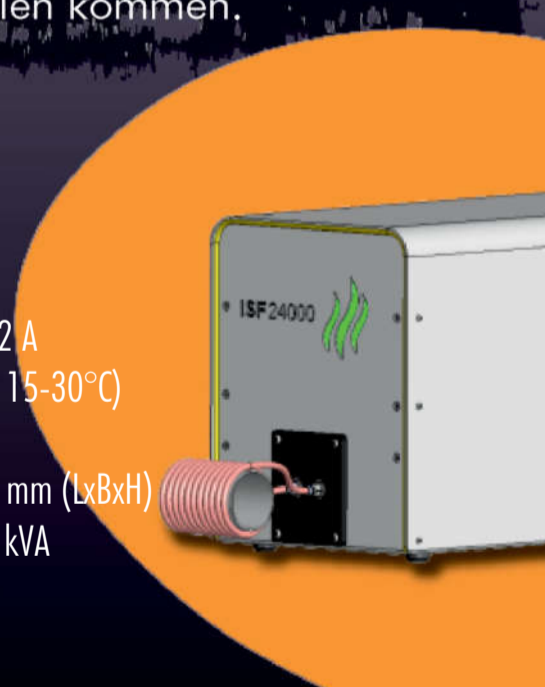
## Warum kein „Billig-Import“

Bei Induktionsgeräten wird mit hoher Spannung und großen Strömen gearbeitet. Die meisten günstigen Import Geräte besitzen keine echte „CE“ Zertifizierung oder geprüfte Bauform. Diese Geräte funktionieren, jedoch ist ein sicherer Betrieb nicht möglich und es kann neben Defekten am Gerät wie Stromschlag, Kurzschluss uvm. zu schweren Unfällen kommen.



### ISF7200

- Stromanschluss: 400V/3-ph, 16 A
- Kühlwasser: 3-6 l/min (ca. 15-30°C)
- Gewicht: ca. 7 kg
- Abmessungen: 550x350x250 mm (LxBxH)
- Leistung: 7,2 kW, 600 kVA



### ISF24000

- Stromanschluss: 400V/3-ph, 32 A
- Kühlwasser: 3-8 l/min (ca. 15-30°C)
- Gewicht: ca. 24 kg
- Abmessungen: 300x450x300 mm (LxBxH)
- Leistung: 24 kW, 1000 kVA

### Vergleichstabelle ISF7200

| Werkstück [mm]            | Temperatur | ISF7200 | Klassisch |
|---------------------------|------------|---------|-----------|
| Ø 10 mm, L= 100 mm        | 1000 °C    | 10 s    | 50 s      |
| Ø 25 mm, L= 100 mm        | 1000°C     | 30 s    | 150 s     |
| 30x30 mm, L = 100 mm      | 1000°C     | 90 s    | 300 s     |
| Damast 40x40 mm, L= 50 mm | 1350 °C    | 180 s   | 600 s     |

### Vergleichstabelle ISF24000

| Werkstück [mm]            | Temperatur | ISF2400 | Klassisch |
|---------------------------|------------|---------|-----------|
| Ø 14 mm, L= 100 mm        | 1000 °C    | 5 s     | 50 s      |
| 25x25 mm, L= 100 mm       | 1000°C     | 10 s    | 150 s     |
| 40x40 mm, L = 100 mm      | 1000°C     | 60 s    | 350 s     |
| Damast 40x40 mm, L= 50 mm | 1350 °C    | 90 s    | 700 s     |