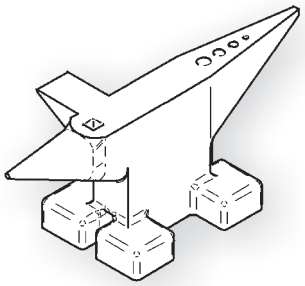

Anwendungshinweise Ambosse

Herzlichen Dank für den Kauf eines Qualitätsproduktes der Firma ANGELE.

Damit Sie lange Freude an Ihrem Amboss haben bitten wir Sie,
die nachfolgenden Ratschläge sorgfältig durchzulesen und zu beachten.

Bestimmungsgemässe Verwendung

Der Amboss dient als Unterlage bei der umformenden Bearbeitung von Stahl- und anderen Metallteilen. Das Werkstück wird dabei auf die verschiedenen Arbeitsflächen des Ambosses gelegt und durch kontrollierte Schläge mit Schmiedehämmern oder Gesenken verformt. **Jede andere Verwendung gilt nicht als bestimmungsgemäss.**

Schutzkleidung

Tragen Sie beim Arbeiten immer Ihre persönliche Schutzkleidung

Durch das Formen des Werkstückes durch kräftiges Schlagen entsteht ein lautes Betriebsgeräusch. Tragen Sie daher immer einen geeigneten Gehörschutz!

Beim Formen des Werkstückes kann es zu Absplitterungen und Funkenflug kommen. Tragen Sie daher immer Handschuhe, geeignete Schutzkleidung sowie eine Schutzbrille!

Achten Sie beim Hantieren mit dem erhitzten Werkstück darauf, dass dieses weder mit Personen noch mit Gegenständen in Berührung kommt! Bei längerem Schmieden kann sich die Ambossbahn erwärmen.

Allgemeine Hinweise

Achten Sie stets auf Ordnung und Sauberkeit Ihrer Werkzeuge. Sie verringern dadurch die Gefahr von Fehlschlägen und des Abrutschens. Gleichzeitig ist dies Voraussetzung, um eventuelle Beschädigungen wie Haarrisse oder Absplitterungen rechtzeitig zu erkennen. Prüfen Sie Ihr Werkzeug regelmässig auf Beschädigungen oder Abnutzungserscheinungen und tauschen Sie es im Schadensfall umgehend aus.

Spezielle Hinweise

Es darf niemals direkt auf die gehärtete Bahn des Ambosses geschlagen werden - immer muss das Werkstück, in der Regel ein Stück warmer Stahl, zwischen der Ambossbahn und dem Schmiedehammer/-werkzeug liegen. Das gleiche gilt für die Kanten und die Hörner des Ambosses. Auf den Enden von Voramboss und Horn darf nicht mit kräftigem Schlag gearbeitet werden.

Bei Arbeiten mit Hilfswerkzeugen, zum Beispiel mit Abschrotern oder Meisseln, muss gegebenfalls eine Platte/Unterlage unter das Werkstück gelegt werden, um zu vermeiden, dass das Werkzeug die Bahn beschädigt (siehe Abbildung rechts).

Die Bahn ist vor Temperaturextremen zu schützen. Ein zu grosser Wärmeeintrag kann zu einem unbeabsichtigten Anlassen und damit verbunden einer Minderung der Härte zu führen.

Kontakt:
Angele Technik oHG
Ringstrasse 25 (Reinstetten)
88416 Ochsenhausen
Deutschland
Tel. +49 (0)7352-92 26-0
info@angele.de
www.angele.de